

**SQT 200 PERIYODIK BAKIM TABLOSU VE ACIKLAMALARI**

Referans SQT-200 Maintenance Manual

“ O SEMBOLU BELIRTILEN BAKIM ZAMANINI GOSTERMEKTEDIR.”

Kontrol ve Bakım Periyotları

NO	BAKIM KONTROL NOKTALARI	KONTROL ADETİ	Açıklama referans sayfası	Günlük	Haftalık	Her Aylık	Altı Aylık (1500 saat)	Her yıl (3000 saat)	Her 2 yıl (6000 saat)
1	<b>Genel</b>	Talimatlara uygun şekilde tezgah çevresinin temizlenmesi(özellikle tezgah içi)		O					
		Operatör kapısındaki gözleme camında hasar olup olmadığı kontrol edilmesi		O					
2	<b>İş mili</b>	Aynanın kontrolü ve içinin talaşlardan temizlenmesi	5-1, 7-2	O					
		Ayna ayaklarının montaj civatası kontrolü		O					
		Aynanın açılıp kapanmasının kontrolü		O					
		Aynanın yağlanması(gres ile)			O				
		Aynanın arkasındaki kesme sıvısı tahliye hattındaki biriken talaşların temizlenmesi				O			
3	<b>Punta</b>	Puntanın talaşlardan temizlenmesi	5-5 7-7	O					
		Punta gövdesinin ve puntanın öne ve arkaya düzgün hareket edip etmediğinin kontrol edilmesi		O					
4	<b>Turret ve X ekseni</b>	Kesici takımların ve tutucuların turrete montaj civatalarının kontrolü	5-2 5-4 7-3 7-5	O					
		Taretin ve kesici takımların talaştan temizlenmesi		O					
5	<b>Takım ölçme ünitesi (tool eye)</b>	Takım ölçme sensörün temizliği ve talaşlardan temizlenmesi	5-3 7-4	O					
		Takımların sensöre teması sırasında sesin kontrolü			O				
6	<b>Kızak koruyucu saclar</b>	Kızak sıyrıcılarının zarar görüp görmediğinin kontrolü					O		
		Punta hareket ederken çıkan seslerin kontrolü		O					
7	<b>Merkezi yağlama ünitesi</b>	Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması	4-4 5-7 7-9	O					
		Yağlama filtrelerinin temizlenmesi						O	
		Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü						O	
8	<b>Hidrolik ünitesi</b>	Uygun basıncın kontrolü	4-4 5-6 7-8	O					
		Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması		O					
		Süzgeçlerin kontrolü					O		
		Hidrolik yağın değiştirilmesi					O		
		Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü					O		
9	<b>İş mili soğutma ünitesi</b>	Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması		O					
		Radyatörün temizlenmesi				O			
		Soğutucu sıvının değiştirilmesi						O	
10	<b>Kesme suyu ünitesi</b>	Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması	5-8 7-10	O					
		Filtrelerin kirlilik derecesi kontrolü ve temizliği		O					
		Soğutma sıvısı kirliliğinin kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi				O			

11	<b>Hava ünitesi</b>	Ünite elemanlarının kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi	<b>5-9 7-11</b>				<b>O</b>		
		Hava basıncı kontrolü		<b>O</b>					
12	<b>Elektrik kabin kontrolü</b>	Kapının tamamen kapalı olup olmadığınn kontrolü	<b>5-11-2</b>	<b>O</b>					
		Elektriksel bileşenlerin kirli yada bozuk olup olmamalarının kontrolü ayrıca civataların gevşek olup olmadıklarının kontrolü					<b>O</b>		
13	<b>Konnektörler</b>	Üniteler arasındaki konnektörlerin bağlantılarının kontrolü	<b>6-2-4 6-3</b>				<b>O</b>		
14	<b>Montaj civataları</b>	Terazi seviyelerinin kontrolü ve ayarı	<b>6-2-4</b>					<b>O</b>	
15	<b>Ana direnç kontrolü</b>	100 ohm'luk yada 500V tan az olan direnci kontrolü	<b>6-1-2 6-3-2</b>					<b>O</b>	