

# SQT-300 PERIYODIK BAKIM TABLOSU VE ACIKLAMALARI

Referans SQT-300 Maintenance Manual

“ O SEMBOLU BELIRTILEN BAKIM ZAMANINI GOSTERMEKTEDIR.”

Kontrol ve Bakım Periyotları

| NO       | BAKIM KONTROL NOKTALARI               | KONTROL ADETİ   | Açıkla mali referans sayfası | Günlük | Haftalık | Her Aylık | Altı Aylık (1500 saat) | Her yıl (3000 saat) | Her 2 yıl (6000 saat) |
|----------|---------------------------------------|---|------------------------------|--------|----------|-----------|------------------------|---------------------|-----------------------|
| <b>1</b> | <b>Genel</b>                          | Talimatlara uygun şekilde tezgah çevresinin temizlenmesi(özellikle tezgah içi)              |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
| <b>2</b> | <b>İş mili</b>                        | Aynanın kontrolü ve içinin talaşlardan temizlenmesi   | 5-1,<br>7-1<br>7-2           | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Ayna ayaklarının montaj civatası kontrolü   |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Aynanın açılıp kapanmasının kontrolü  |                              |        | O        |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Aynanın yağlanması(gres ile)  |                              |        |          | O         |                        |                     |                       |
|          |                                       | Spindle soğutma ünitesindeki filtrelerin kontrol edilmesi eğer gerekliyse değiştirilmesi    |                              |        |          |           |                        |                     |                       |
| <b>3</b> | <b>Punta</b>                          | Puntanın talaşlardan temizlenmesi   | 5-5<br>7-7                   | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Punta gövdesinin ve puntanın öne ve arkaya düzgün hareket edip etmediğinin kontrol edilmesi |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Puntanın arka kısmındaki parçaların talaşlardan temizlenmesi                                |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
| <b>4</b> | <b>Turret ve X ekseni</b>             | Kesici takımların ve tutucuların turrete montaj civatalarının kontrolü                      | 5-2<br>5-4<br>7-3<br>7-5     | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Taretin ve kesici takımların talaştan temizlenmesi  |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
| <b>5</b> | <b>Takım ölçme ünitesi (tool eye)</b> | Takım ölçme sensörün temizliği ve talaşlardan temizlenmesi                                  | 5-3<br>7-4                   | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Takımların sensöre teması sırasında sesin kontrolü  |                              |        | O        |           |                        |                     |                       |
| <b>6</b> | <b>Kızak koruyucu saclar</b>          | Kızak siyircilerin zarar görüp görmediğinin kontrolü  |                              |        |          |           | O                      |                     |                       |
|          |                                       | Puntanın hareketinde çıkan seslerin kontrolü  |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
| <b>7</b> | <b>Merkezi yağlama ünitesi</b>        | Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması                                   | 4-4<br>4-5<br>5-7<br>7-9     | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Yağ filtrelerinin kontrolü  |                              |        |          |           |                        | O                   |                       |
|          |                                       | Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü   |                              |        |          |           |                        | O                   |                       |
| <b>8</b> | <b>Hidrolik ünitesi</b>               | Uygun basıncın kontrolü   | 4-4<br>5-6<br>7-8            | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması                                   |                              | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Süzgeçlerin kontrolü  |                              |        |          |           | O                      |                     |                       |
|          |                                       | Hidrolik yağın değiştirilmesi   |                              |        |          |           | O                      |                     |                       |
|          |                                       | Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü   |                              |        |          |           | O                      |                     |                       |
| <b>9</b> | <b>İş mili soğutma ünitesi</b>        | Filtrelerin kirlilik derecesi kontrolü ve temizliği   | 4-4<br>5-10<br>7-12          | O      |          |           |                        |                     |                       |
|          |                                       | Radyatörün temizlenmesi   |                              |        |          |           | O                      |                     |                       |
|          |                                       | İş mili soğutma ünitesi sıvısının değişmesi   |                              |        |          |           |                        |                     | O                     |

|           |                                |  |                        |   |  |   |   |   |  |
|-----------|--------------------------------|--|------------------------|---|--|---|---|---|--|
| 10        | <b>Kesme suyu ünitesi</b>      | Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması  | <b>5-8<br/>7-10</b>    | O |  |   |   |   |  |
|           |                                | Filtrelerin kirlilik derecesi kontrolü ve temizliği  |                        | O |  |   |   |   |  |
|           |                                | Soğutma sıvısı kirliliğinin kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi  |                        |   |  | O |   |   |  |
| 11        | <b>Hava ünitesi</b>            | Ünite elemanlarının kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi  | <b>5-9<br/>7-11</b>    |   |  |   | O |   |  |
|           |                                | Hava basıncı kontrolü  |                        | O |  |   |   |   |  |
| 12        | <b>Elektrik kabin kontrolü</b> | Kapının tamamen kapalı olup olmadığını kontrolü  | <b>5-11-2</b>          | O |  |   |   |   |  |
|           |                                | Elektriksel bileşenlerin kirli yada bozuk olup olmamalarının kontrolü ayrıca civataların gevşek olup olmadıklarının kontrolü |                        |   |  |   | O |   |  |
| <u>13</u> | <b>Konnektörler</b>            | Üniteler arasındaki konnektörlerin bağlantılarının kontrolü  | <b>6-2-4<br/>6-3</b>   |   |  |   | O |   |  |
| <u>14</u> | <b>Montaj civataları</b>       | Terazi seviyelerinin kontrolü ve ayarı   | <b>6-2-4</b>           |   |  |   |   | O |  |
| <u>15</u> | <b>Ana direnç kontrolü</b>     | 100 ohm'luk yada 500V tan az olan direnci kontrolü   | <b>6-1-2<br/>6-3-2</b> |   |  |   |   | O |  |