

## **NEXUS QTN 150 PERIYODIK BAKIM TABLOSU VE ACIKLAMALARI**

*Referans NEXUS QTN-150 Maintenance Manual*

“ O SEMBOLU BELIRTILEN BAKIM ZAMANINI GOSTERMEKTEDIR.”

Kontrol ve Bakım Periyotları

| NO        | BAKIM KONTROL<br>NOKTALARI                | KONTROL ADETİ   | Açıkla<br>mali<br>referans<br>sayfası  | Kontrol ve Bakım Periyotları |          |           |                                 |                           |
|-----------|---|---|--|------------------------------|----------|-----------|---------------------------------|---------------------------|
|           |   |   |  | Günlük                       | Haftalık | Her Aylık | Altı<br>Aylık<br>(1500<br>saat) | Her yıl<br>(3000<br>saat) |
| <b>1</b>  | <b>Genel</b>                              | Talimatlara uygun şekilde tezgah çevresinin temizlenmesi(özellikle tezgah içi)              |  | O                            |          |           |                                 |                           |
| <b>2</b>  | <b>İş mili</b>                            | Aynanın kontrolü ve içinin talaşlardan temizlenmesi   | <b>5-1,<br/>7-2-1<br/>7-2-2</b>        | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Ayna ayaklarının montaj civatası kontrolü   |  | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Aynanın açılıp kapanmasının kontrolü  |  | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Aynanın yağlanması(gres ile)  |  |                              | O        |           |                                 |                           |
|           |   | Aynanın arkasındaki kesme sıvısı tahliye hattındaki biriken talaşların temizlenmesi         |  |                              |          | O         |                                 |                           |
| <b>3</b>  | <b>Punta</b>                              | Puntanın talaşlardan temizlenmesi   | <b>5-5<br/>7-2-7</b>                   | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Punta gövdesinin ve puntanın öne ve arkaya düzgün hareket edip etmediğinin kontrol edilmesi |  | O                            |          |           |                                 |                           |
| <b>4</b>  | <b>Turret ve X ekseni</b>                 | Kesici takımların ve tutucuların turrete montaj civatalarının kontrolü                      | <b>5-2<br/>5-4<br/>7-2-3<br/>7-2-5</b> | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Taretin ve kesici takımların talaştan temizlenmesi  |  | O                            |          |           |                                 |                           |
| <b>5</b>  | <b>Takım ölçme<br/>ünitesi (tool eye)</b> | Takım ölçme sensörün temizliği ve talaşlardan temizlenmesi                                  | <b>5-3<br/>7-2-4</b>                   | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Takımların sensöre teması sırasında sesin kontrolü  |  |                              | O        |           |                                 |                           |
| <b>6</b>  | <b>Merkezi yağlama<br/>ünitesi</b>        | Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması                                   | <b>4-4<br/>5-7<br/>7-2-9</b>           | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü   |  |                              |          |           |                                 | O                         |
| <b>7</b>  | <b>Hidrolik ünitesi</b>                   | Uygun basıncın kontrolü   | <b>4-4<br/>5-6<br/>7-2-8</b>           | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması                                   |  | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Süzgeçlerin kontrolü  |  |                              |          | O         |                                 |                           |
|           |   | Hidrolik yağın değiştirilmesi   |  |                              |          | O         |                                 |                           |
|           |   | Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü   |  |                              |          | O         |                                 |                           |
| <b>8</b>  | <b>Kesme suyu ünitesi</b>                 | Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması                             | <b>5-8<br/>7-2-10</b>                  | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Filtrelerin kirlilik derecesi kontrolü ve temizliği   |  | O                            |          |           |                                 |                           |
|           |   | Soğutma sıvısı kirliliğinin kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi                     |  |                              |          | O         |                                 |                           |
| <b>9</b>  | <b>Hava ünitesi</b>                       | Ünite elemanlarının kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi                             | <b>5-9<br/>7-2-11</b>                  |                              |          |           | O                               |                           |
|           |   | Hava basıncı kontrolü   |  | O                            |          |           |                                 |                           |
| <b>10</b> | <b>Elektrik kabin<br/>kontrolü</b>        | Kapının tamamen kapalı olup olmadığıının kontrolü   | <b>5-11-2</b>                          | O                            |          |           |                                 |                           |

|           |                              |  |                              |  |  |  |          |  |  |
|-----------|------------------------------|--|------------------------------|--|--|--|----------|--|--|
|           |                              | Elektriksel bileşenlerin kirli yada bozuk olup olmamalarının kontrolü ayrıca civataların gevşek olup olmadıklarının kontrolü |                              |  |  |  | <b>O</b> |  |  |
| <b>11</b> | <b>Konnektörler</b>          | Üniteler arasındaki konnektörlerin bağlantılarının kontrolü  | <b>6-2-4</b><br><b>6-3</b>   |  |  |  | <b>O</b> |  |  |
| <b>12</b> | <b>Montaj civataları</b>     | Terazi seviyelerinin kontrolü ve ayarı   | <b>6-2-4</b>                 |  |  |  | <b>O</b> |  |  |
| <b>13</b> | <b>Ana direnç kontrolü</b>   | 100 ohm'luk yada 500V tan az olan direnci kontrolü   | <b>6-1-2</b><br><b>6-3-2</b> |  |  |  | <b>O</b> |  |  |
| <b>14</b> | <b>Kızak koruyucu saclar</b> | Kızak sıyrıcıların zarar görüp görmediğinin kontrolü   | <b>5-10-5</b>                |  |  |  | <b>O</b> |  |  |