

DT 20 PERIYODIK BAKIM TABLOSU VE ACIKLAMALARI

Referans DT 20 MS/MSY Maintenance Manual

“ O SEMBOLU BELIRTILEN BAKIM ZAMANINI GOSTERMEKTEDIR.”

NO	BAKIM KONTROL NOKTALARI	KONTROL ADETİ	Günlük	Haftalık	Her Aylık	Altı Aylık (1500 saat)	Her yıl (3000 saat)	Her 2 yıl (6000 saat)
1	Genel	Talimatlara uygun şekilde tezgah çevresinin temizlenmesi(özellikle tezgah içi)	O					
2	İş mili	Aynanın kontrolü ve içinin talaşlardan temizlenmesi	O					
		Ayna ayaklarının montaj civatası kontrolü	O					
		Aynanın açılıp kapanmasının kontrolü	O					
		Aynanın yağlanması(gres ile)		O				
		Ayna flanşları tahliye deliğinin temizlenmesi (şekil 1)			O			
		Aynanın arkasındaki kesme sıvısı tahliye hattındaki biriken talaşların temizlenmesi(şekil2)			O			
		Spindle'in terminal kutusunun altındaki hava filtresinin temizlenmesi(fig 2)			O			
3	Taret ve X ekseni	Kesici takımların ve tutucuların turrete montaj civatalarının kontrolü	O					
		Taretin ve kesici takımların talaştan temizlenmesi	O					
4	Takım ölçme ünitesi (tool eye)	Takım ölçme sensörün temizliği ve talaşlardan temizlenmesi	O					
		Takımların sensöre teması sırasında sesin kontrolü		O				
5	Kızak koruyucu saclar	Kızak siyircilerin zarar görüp görmediğinin kontrolü(şekil 3)					O	
		Hareket sırasında çıkan seslerin kontrolü	O					
6	Merkezi yağlama ünitesi	Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması	O					
		Yağ filtrelerinin kontrolü					O	
		Emme yapan filtrelerin kontrolü					O	
		Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü					O	
7	Hidrolik ünitesi	Uygun basıncın kontrolü	O					
		Yağ seviyesinin kontrolü ve eğer gerekli ise doldurulması	O					
		Hidrolik tankın içindeki filtrenin temizlenmesi				O		
		Süzgeçlerin kontrolü				O		
		Hidrolik yağın değiştirilmesi				O		
		Yağ sızıntısı ve yağ pompası kontrolü				O		
8	İş mili soğutma ünitesi	Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması	O					
		Radyatörün temizlenmesi			O			
		Soğutma sıvısının değiştirilmesi						O
		Süzgeçlerin temizlenmesi			O			
9	Kesme suyu ünitesi	Soğutma sıvısı kontrolü ve eğer gerekli ise tekrar doldurulması	O					
		Filtrelerin kirlilik derecesi kontrolü ve temizliği	O					

		Soğutma sıvısı kirliliğinin kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi			O		
10	Hava ünitesi	Ünite elemanlarının kontrolü ve eğer gerekli ise değiştirilmesi			O		
		Hava basıncı kontrolü	O				
11	Elektrik kabin kontrolü	Kapının tamamen kapalı olup olmadığıının kontrolü	O				
		Elektriksel bileşenlerin kirli yada bozuk olup olmamalarının kontrolü ayrıca civataların gevşek olup olmadıklarının kontrolü			O		
12	Konnektörler	Üniteler arasındaki konnektörlerin bağlantılarının kontrolü			O		
13	Montaj civataları	Terazi seviyelerinin kontrolü ve ayarı				O	